|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **单位** | **列** | **备注** |
| 1 | 手动双面钢质密集架 | H2700\*W900\*D570mm；每组八层；7组1列计126列，共7个团体； | 882组 | 126 | 详见技术参数 |
| 2 | 手动双面钢质密集架 | H2700\*W900\*D1000mm；每组八层；7组1列计7列，共7个团体 | 49组 | 7 | 详见技术参数 |
| 3 | 6层钢木双柱双面书架 | H2000\*W900\*D450mm 5组1列共2列 | 10组 | 2 | 详见技术参数 |
| 4 | 6层钢木双柱双面书架 | H2000\*W900\*D450mm8组1列共4列 | 32组 | 4 | 详见技术参数 |
| 5 | 6层钢木双柱双面书架 | H2000\*W900\*D450mm14组1列共14列现有49组架体调整其中使用 | 147组 | 14 | 详见技术参数 |
| 6 | 6层钢木双柱双面书架 | H2000\*W900\*D450mm5组1列共4列 | 20组 | 4 | 详见技术参数 |
| 7 | 6层钢木双柱双面书架 | H2000\*W900\*D450mm6组1列共17列 | 102组 | 17 | 详见技术参数 |
| 8 | 6层钢木双柱双面书架 | H2000\*W900\*D450mm7组1列共2列 | 14组 | 2 | 详见技术参数 |
| 9 | 6层钢木双柱双面书架 | H2000\*W900\*D450mm8组1列共7列 | 56组 | 7 | 详见技术参数 |
| 10 | 6层钢木双柱双面书架 | H2000\*W900\*D450mm9组1列共18列 | 162组 | 18 | 详见技术参数 |
| 11 | 6层钢木双柱双面书架 | H2000\*W900\*D450mm14组1列共30列 | 420组 | 30 | 详见技术参数 |
| 12 | 6层钢木双柱双面书架 | H2000\*W900\*D450mm 5组1列共2列 | 10组 | 2 | 详见技术参数 |
| 13 | 书立 | 148\*220mm，板厚1.0mm，底部贴3个防滑垫，书架每组配置12个书立，密集架每组配置16个书立 | 26452个 |  |
| **备注：密集书架及钢木书架均配制尺寸7\*12.5cm的标签框（每列2个）** |

**南应师赣新校区图书馆书架、密集架采购项目清单**

**一、数量清单**

**二、手动密集架技术参数**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | 性 能 说 明 |
| 1 | 轨道 | 轨 座 | 3.0mm冷轧方钢 | 采用一次成型路轨，防潮性能好，轨道表面镀锌处理工艺，不易生锈。路轨轨芯采用25×30mm优质冷轧实心方钢，路轨两顶端设有限位装置，防止底盘脱轨，使之在承重5000kg时不变型。两边采用斜挂口式铝合金护坡,方便书车书梯出入. |
| 路 轨 | 25×30mm冷轧方钢 |
| 2 | 底座 | 底梁、轴档 | 3.0mm优质冷轧钢板 | 底盘采用整体焊接，钢性足，不变形，表面经除油、除锈、磷化后喷塑。底架传动性能好，稳定可靠。 |
| 3 | 架体 | ▲挂板 | 1.2mm优质冷轧钢板 | 架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距可八层均匀自由调整，表面喷塑平正光亮，色泽均匀一致，无鼓泡、脱落、伤痕等缺陷。外观漂亮。表面经除油、除锈、磷化后喷塑。 |
| ▲立柱 | 1.5mm优质冷轧钢板 | 采用1.5mm厚优质冷轧钢板，三根连接横梁焊成整体，达到结构坚固合理、美观大方不变形。 |
| ▲搁板 | 1.2mm优质冷轧钢板 | 托板：采用1.2mm厚优质冷轧钢板，压筋工艺确保搁板不变形，外形美观，结构新颖，刚性足，承重能力强，每层承重80KG。表面采用酸洗磷化后进行喷塑处理。 |
| ▲档棒 | 1.0mm优质冷轧钢板 | 采用1.0mm优质冷轧钢板，两头冲凹槽且带有防滑扣，模具冲压成型，档棒为4折边，沿立柱垂直方向可以自由调整高度。 |
| 4 | 门面 | 门 框 | 1.2mm优质冷轧钢板 | 门板平整，款式新颖，表面亚光喷塑。表面经除油、除锈、磷化后喷塑。 |
| 门 板 | 1.2mm优质冷轧钢板 |
| 定位模块 | ABS注塑件 |
| 5 | 侧板 | 侧面板 | 1.2mm优质冷轧钢板 | 侧板采用冷轧钢材包边，规格为60×100mm，外圆半径10mm；表面亚光喷塑, 设计新颖，造型美观。 |
| 6 | 传动机构 | 轴 承 | HR204E级向心轴承 | 传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平稳；滚轮采用铸造锻钢滚轮，刚性强度、承载力更足。 |
| 传动轴 | Φ25实心45#钢 |
| 连接钢管 | 内径Φ25\*25无缝钢管 |
| 铁滚轮 | HT200高强度铸造 |
| 齿 轮 | ZG45滚轮精制 | 性能达到国标标准，不会出现失灵、打滑现象。 |
| 摩托车链条 | Φ8.5节距12.7FR420  | 性能达到国标标准，不会出现失灵、打滑现象。 |
| 摇把 | Φ320-390 |  |
| 摇手体总 成 | 滚珠轴承采用双向超越离合器结构GB1285-85 |
| 7 | 制动装置 | 总 锁 | 808锁 | 每列均装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用。 |
| 门 锁 |  |
| 8 | 防护装置 | 密封条 | 优质 | 两列间的密封条采用高强度抗老化橡塑密封条，嵌入式固定，不得使用柳钉、胶水固定。 |
| 顶 板、防尘板 | 1.0mm优质冷轧钢板 | 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能。 |
| 防鼠板 | 1.2mm优质冷轧钢板 |
| 防倾倒装置 | 3.0mm优质冷轧钢板 |
| 9 | 表面处理 | 酸洗\喷砂 |  |  |
| 脱脂、磷化\陶化 |  |  |
| 喷涂 |  |  |
| 10 | 承重性能 | 每组每层额定承重：80㎏以上（超国标）。 |

**1.外观质量要求**

（1）密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组合装配，便于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起。

（2）颜色按用户要求，表面经静电喷粉，高温塑化处理，色泽应一致，喷涂无死角，漆面应均匀光滑、无划痕。

**2.除油、去锈处理工艺要求**

（1）密集架采用优质冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、磷化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌塑粉静电自动喷粉，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌抗菌率≥99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≥94%）。架体外观设计要求精美，线条流畅，与馆库装修风格协调一致；库房设备布置整洁美观；架体操作轻便灵活，运行平稳，具有良好的防盗、防光、防高温、防火、防潮、防尘、防鼠、防虫功能。

（2）表面处理达到如下标准：光泽度为45-60%，冲击强度>60kg/cm2，涂膜厚度为60-70um，附着力达到Ⅱ级标准。各标准件、紧固件均进行防锈(镀锌)处理，表面光滑、平整，无尖角。

**3.载重性能**

（1）搁板载重：搁板负载载重≥80kg，最大挠度3mm，24h卸载后，不得出现裂痕及钢性变形，残余变形量不大于0.3mm。

（2）全负载载重：每标准节在全负载（搁板均匀载重80kg）的情况下，架体、立柱不应有明显变形，架体不应产生倾倒现象。

（3）载重运行：在全负载的情况下，各列密集架在手动操纵下，都应运行自如，不得有阻滞现象。每标准节手动摇力应不大于11.8N（每列密集架的手柄摇力为：11.8N×标准节数）。

（4）载重稳定性：在受全部载荷二十分之一外力（沿X、Y轴两个方向的水平外力）的作用反复100次后，取消外力，架体所产生的倾斜不得大于总高的百分之一。支架、立柱不得有明显变形。

**4.其他性能要求**

（1）密集架可沿导轨自如移动开合，便于查询、管理。

（2）产品结构合理，多跨距多层距，且跨距、层距任意调整、任意组合、强度、牢固度稳定可靠；具有限位装置、防倾倒装置、防鼠装置、防尘装置等。

**5.售后维修质保**

1. 保证两年质保。

（2）质保期内售后维修免费。

**三、钢木书架参数要求**

（一）、钢木书架技术要求

钢木书架符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》和GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》

书架双柱双面钢木结构，全拆装式，层间距可自由调整。整体要符合力学原理，受力均匀，不能出现下塌现象。

**1、钢制构件部分**

1.1 钢件部分采用优质冷轧钢板。板材厚度：立柱1.2mm，搁板1.0mm，挂板1.0mm，底座1.2mm，顶板1.0mm，挡棒1.0mm。

1.2 底座：采用全自动智能一体成型机滚压成型，七弯边结构，底座成型高110mm，结构钢性足，不变形，结实坚固。

1.3 立柱：截面成型尺寸50\*39mm，正面为凹型，凹槽内压S花型、两侧面各压1根筋，增强立柱的承载力和美观，立柱上下孔间距≤10mm，立柱有效调节≤20mm。立柱承载力大、调节层距灵活、与挂板配合牢固且无缝隙。

1.4 搁板：正面采用6根压筋设计，两侧面各压S花纹，两侧面厚度≥25mm，外形美观、结构新颖、刚性足、承重能力强。

1.5 挂板：挂板采用十扣式结构，上下共压四条加强筋并冲两个椭圆形加强孔，上部为直径6mm的圆形边，以增加挂板刚度，挂板两端压自锁扣，与层板孔配合起到装配自锁，加强架体稳定性。

1.6 挡棒：挡棒与挂板连接合理美观，两头带有防脱落挂钩，模具一次性冲压成型，折弯尺寸14\*18mm，U型状，两侧面各压一条筋，以增强其强度。

1.7 顶板：表面平整、美观，具有良好的防尘、防潮功能。

1.8 表面处理

钢制部件应经酸洗去锈、脱脂、去油、漂洗、磷化、表面钝化后采用环氧树酯静电粉沫喷涂，高温流平、固化。涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不应有流挂、起粒、邹皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。

▲ 喷涂用塑粉重金属含量可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞应未检出；耐人工气候老化性≥800h；变色≤2级，失光≤2级；无粉化、起泡、开裂、剥落等异常现象。须提供第三方检测机构出具的符合要求的检验报告作为佐证，检测报告网页查询截图编入投标文件。

**2、木制部分（木护板）**

2.1 采用优质橡胶木，侧板厚度18mm，带标签框；顶条做仿古造型，脚板厚小于18mm，高度120mm。

2.2 油漆选用环保油漆，五底四面工艺。表面光亮平整，无颗粒、汽泡、渣点、颜色均匀。

2.3 木侧板上有标签框。



